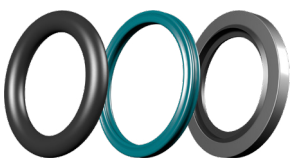
HUTCHINSON®

NATIONAL O-RING

We make it ***possible***

PRÄZISIONSDICHTUNGEN

ÖL & GAS



Eigene Fertigung, sichere Dichtung

HUTCHINSON-GRUPPE

> 44.000	25	97	5%	> 4.314 M€
Mitarbeiter	Länder	Standorte	des Umsatzes fließen in F&E	Umsatz

www.hutchinson.com

Seit 160 Jahren entwirft, entwickelt und produziert Hutchinson Hochleistungs-Gummilösungen für die Automobil, Luft- und Raumfahrt sowie die Industriebranche. Mit dem etablierten Weltmarktführer an Ihrer Seite, können Sie gut schlafen.
Seit mehr als 30 Jahren in der On- und Offshore Energieindustrie tätig, bietet Hutchinson technische Lösungen zur Kontrolle von Bewegungen, Vibrationen und Stößen sowie zur Gewährleistung höchster Dichtheit.

Ein Unternehmen der TotalEnergies-Gruppe

EIGENE FERTIGUNG, SICHERE DICHTUNG

Wir entwickeln Dichtungslösungen wie O-Ringe, BS- und PFS-Bi-Material-Ringe für die Erstausrüstung und Wartung in der Ölindustrie.

Sie eignen sich sowohl für das Raffinieren als auch für vorgelagerte Bereiche wie Bohrausrüstung, Ventile, Pumpen, BOPs und Sicherheitselemente

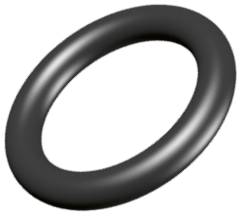
Alle unsere Teile werden in unseren Werken hergestellt, mit Herkunftsgarantie

Entwickelt für die Anforderungen der Ölindustrie, bieten unsere Dichtringe langfristige Zuverlässigkeit und Sicherheit.

50 Millionen Hutchinson O-Ringe werden jedes Jahr in Bohr- und Ölexplorationsanlagen verbaut.

HUTCHINSON®
NATIONAL O-RING

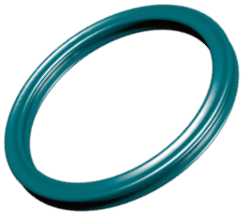
DICHTUNGSLÖSUNGEN



O-RINGE

ElastomerWerkstoffe, die mit Erdölprodukten (Erdgas, Kraftstoffe, Öle, Naphtha usw.) und anderen chemischen Produkten kompatibel sind

› Von 60 bis 98 Sh.A
› Bei niedrigen oder hohen Drücken
› Temperaturen von -40 °C bis +250 °C



MASSGESCHNEIDERTE LÖSUNGEN

› Entwicklung nach Vorgabe
› Werkstoffe und Lösungen zur Optimierung von Montage, Reibung, etc.
› Analysen und Alterungstests in unseren Laboren
› Finite-Elemente-Berechnungen

PFS-RINGE

Der PFS-Ring optimiert die Abdichtung von Rohren und Ventilen.

Er bietet Betriebssicherheit, erhöhten Geräteschutz, reduzierte Wartung und Ausfallzeiten.

Vorteile von PFS gegenüber spiralgewickelten Verbindungen :

› Kontrollierte Kompression
› Temperaturen von -40 °C bis +220 °C
› Beständigkeit im Feldeinsatz
› Wiederverwendbarer Ring
› Widerstandsfähigkeit gegen Blow-out
› Einfach zu installieren

RGD-PRÜFSTAND

Gleichzeitige RGD-Prüfung von 24 O-Ringen nach allen internationalen Normen (Norsok M710B, ISO 23936-2, NACE TM0) und Spezifikationen wie Total GS PVV142

› Bis zu 400 bar
› Temperaturen : 200 °C
› Fluide: CO2 oder CO2 / CH4 in allen Verhältnissen

AED-ZERTIFIZIERTE WERKSTOFFE

Werkstoff	Familie	Vulkanisation	Härte	Test Bedingungen
T49/TED	HNBR	Peroxid	98 Sh.A	1-3 ✓
T48/TED	HNBR	Peroxid	90 Sh.A	3 ✓
T57/VED	FKM	Peroxid	90 Sh.A	1-3 ✓
T57/GED	FKM	Peroxid	90 Sh.A	1-3 ✓
T57/FED	FKM	Peroxid	90 Sh.A	3 ✓
V95	FKM	Peroxid	95 Sh.A	1-4-5-6 ✓
T58/VED	FKM	Bisphenol	98 Sh.A	1-2-3 ✓
T58/GED	FKM	Peroxid	98 Sh.A	1-3 ✓
T58/FED	FKM	Peroxid	98 Sh.A	1-2-3 ✓

Viele andere NBR-, HNBR- und FKM-Werkstoffe sind ebenfalls für Ölfeldanwendungen geeignet. Einige sind ab Lager lieferbar.

RGD TESTBEDINGUNGEN

Test durchgeführt an O-Ring Nr. 312 (15,24 x 5,33)

Norsok M710B - CH_4/CO_2
1. 90/10 ; 150 bar, 100 °C
2. 90/10 ; 150 bar, 120 °C

Total GS PVV 142 03/01 - CH_4/CO_2
3. 80/20 ; 190 bar, 75 °C
4. 80/20 ; 400 bar, 90 °C
5. 80/15, 5 % H_2S ; 400 bar, 90 °C
6. 80/20, 400 bar, 120 °C

NORSOK M-710 APPROVED MATERIALS
TOTAL PVV-142 APPROVED MATERIALS

HUTCHINSON®

NATIONAL O-RING

WELTWEITE STANDORTE

VERTRIEBSSTANDORTE

EUROPA

Château-Gontier - FRANKREICH
oring@hutchinson.com
+33 2 43 09 23 20

Mannheim - DEUTSCHLAND
info.mannheim@hutchinson.com
+49 621 39710

ASIEN

Suzhou - CHINA
oring.sales@hutchinson-suzhou.cn
+86 0512 85188298 (8862)

NORDAMERIKA

Danielson, CT - USA
Houston, TX - USA
sales@hutchinson-seal-mexico.com
+1832 243 4644

SÜDAMERIKA

Monte Alto, SP - BRESILIEN
precision@hutchinson.com.br
+55 16 3244 3500

01/2019 - Ph.: HUTCHINSON, 123rf, Stockfresh

www.oring.hutchinson.fr/de
oring@hutchinson.com