



HUTCHINSON®



We make it *possible*

# PRÄZISIONSDICHTUNGEN

## CHEMISCHE INDUSTRIE



Eigene Fertigung, sichere Dichtung



 **HUTCHINSON-GRUPPE**

				
> 44.000 Mitarbeiter	25 Länder	97 Standorte	5% des Umsatzes fließen in F&E	> 4.314 M€ Umsatz

[www.hutchinson.com](http://www.hutchinson.com)

Als Weltmarktführer für Präzisionsdichtungen entwickelt und fertigt Hutchinson standard- und kundenspezifische Lösungen wie O-Ringe, X-Ringe, BS-Ringe und Formdichtungen.

Von der Formulierung und Herstellung von Werkstoffen bis hin zur Konzeption und Fertigung von Teilen in Klein- oder Großserien wird alles bei uns im Haus erledigt.

## SICHERN SIE IHRE PRODUKTION

Unsere Werkstoffe sind so konzipiert, dass sie harten Einsatzbedingungen standhalten. Sie empfehlen sich für einen weiten Temperaturbereich und für den Kontakt mit chemischen Stoffen.

Dank ihrer Eigenschaften reduzieren unsere Auswahl an Werkstoffen für chemische Anwendungen Ihren Wartungsaufwand und optimieren langfristig den Betrieb Ihrer Anlagen und Produktionslinien.

Für optimale Qualität konstruieren wir Dichtungslösungen nach Ihren Vorgaben und produzieren alle Teile in unseren eigenen Werken.

Die Experten in unserem Labor stehen Ihnen für Studien oder zur Durchführung von Alterungstests zur Verfügung, sowie für Analysen an Teilen aus Ihren Anlagen.



Eine Garantie für Qualität und Zuverlässigkeit: Unsere Produktionsstätten sind nach ISO 9001, ISO 140001, ISO 50001 und OSAS18001 zertifiziert.

# DICHTUNGSLÖSUNGEN



## O-RINGE

- > Große Auswahl an Standardgrößen auf Lager
- > Abmessungsnormen (AS568, BS1806, Ring R...
- > Verfügbare Optionen: Oberflächenbehandlung, Sauberkeit, Rückverfolgbarkeit durch Micro-Engraving



## MASSGESCHNEIDERTE LÖSUNGEN

- > Entwicklung nach Vorgaben
- > Werkstoffe und Lösungen zur Optimierung von Montage, Reibung, etc.
- > Analysen und Alterungstests in unseren Laboren
- > Finite-Elemente-Berechnungen



## BS-RINGE

- > Metall-Gummi-Verbundringe zur Flanschabdichtung in Gas- und Flüssigkeitsanwendungen bis 2000 bar
- > Metallunterlegscheibe: viele Metalle und Korrosionsschutzbeschichtungen
- > Gummi: Standard- und Spezialwerkstoffe

- > Große Auswahl an NBR, FKM, EPDM, HNBR, ACM, AEM, IIR, CR, VMQ, FVMQ ...
- > Härte von 50 bis 98 Sh.A

- > Temperaturen von -50 °C bis +250 °C
- > Niedriger oder hoher Druck

## SPEZIFISCHE-WERKSTOFFE FÜR DIE CHEMISCHE INDUSTRIE

Bei Normaltemperatur	IIR	EPDM	CR	NBR	VMQ	FVMQ	ACM	FKM	HNBR	AEM
Mineralöle und Erdölprodukte	5	5	2	1	5	2	3	1	1	2
Wasser, verdünnte Basen, verdünnte nicht oxidierende Säuren	1	1	2	2	1	1	3	1	2	5
Starke Säuren	1	1	3	4	1	4	4	1	4	5
Starke oxidierende Säuren	4	4	5	5	5	5	5	1	5	5
Gasundurchlässigkeit	1	3	3	1	5	5	3	2	2	3
Glykole	2	1	3	4	3	3	4	3	2	4

Legende: 1: Sehr gut bis ausgezeichnet, 2: Gut, 3: Mittelmäßig, 4: Schlecht, 5: Schlecht bis keine

	PC851	EP851	DF651	DF701	7DF2148	7DF2067	7DF2355	DF801
<b>Familie</b>	NBR	EPDM	FKM	FKM	FKM	FKM	FKM	FKM
<b>Farbe</b>	Schwarz	Schwarz	Schwarz	Schwarz	Schwarz	Grün	Schwarz	Schwarz
<b>Härte (Sh.A)</b>	78	80	62	68	74	72	71	79
<b>TR10 (°C)</b>	-25	-46	-15	-14	-28	-15	-17	-14
<b>DVR* (%)</b>	15	12	22	20	23	20	25	18
<b>Mindesttemperatur (°C)</b>	-30	-50	-25	-25	-35	-25	-25	-25
<b>Max. Betriebstemperatur (°C)</b>	100	140	200	200	200	200	200	200
<b>Spitztemperatur (°C)</b>	120	175	250	250	250	250	250	250

\*DVR ISO 815-1 Anforderungen:  
EPDM: 24h bei 150°C, NBR: 24h bei 100°C, FKM: 72h bei 200°C



## ▶ WELTWEITE STANDORTE



## ▶ VERTRIEBSSTANDORTE

### ▶ EUROPA

Château-Gontier - FRANKREICH  
oring@hutchinson.com

Mannheim - DEUTSCHLAND  
info.mannheim@hutchinson.com

### ▶ NORDAMERIKA

Auburn Hills, Danielson, Houston - VEREINIGTE  
STAATEN  
seal@hutchinsonNA.com

### ▶ SÜDAMERIKA

Monte Alto - BRASILIEN  
precision@hutchinson.com.br

### ▶ ASIEN

Suzhou, Wuhan, Beijing, Chongqing - CHINA  
oring.sales@hutchinson-suzhou.cn

Chennai - INDIEN  
oring.india@hutchinson.com

Tokyo - JAPAN  
oring.sales@hutchinsonjapan.com

Bangkok - THAILAND  
oring.thailand@hutchinson.com