



HUTCHINSON®



We make it **possible**

# Bagues BS

## APPLICATIONS HAUTE & BASSE PRESSION

Fabrication dans nos usines, garantie d'origine

## INFORMATIONS GENERALES

- ▶ Rondelle métallique de section rectangulaire avec un insert intérieur de section trapézoïdale en caoutchouc vulcanisé
- ▶ Dimensions: toutes les tailles standard BSP et autres dimensions
- ▶ Développement sur mesure à la demande
- ▶ Certifications: BS EN 10139, BS EN 10083-2, BS EN 10088-3, BS EN 12164 ...

## APPLICATIONS

Nos bagues BS conviennent pour différentes applications ou marchés:

- Rampe de retour carburant
- Circuits de climatisation
- Circuits hydrauliques
- Alimentation & boissons
- Chauffage
- Oil & Gas



## COMPOSITION

Caoutchouc

Nombreux mélanges caoutchouc homologués eau potable (ACS, WRAS, DM174, UBA-ELL, W270, BRL-K 17504 classe III, ÖNORM, NSF/ANSI61), contact alimentaire (FDA, arrêté français 1992), et homologués gaz (EN549)

Insert métallique

Différents matériaux, allant de l'acier doux et inoxydable, à des alliages tels que l'aluminium, le laiton, ou des aciers haute résistance...

Principaux métaux	Résistance rupture (min)	Spécification
Acier doux écroui CS4 BRH5	540 MPa	BS EN 10139
Acier doux usiné EN8	540 MPa	BS EN 10083-2
Acier inoxydable écroui T316	540 MPa	BS EN 10088-2
Acier inoxydable usiné T316	540 MPa	BS EN 10088-3
Acier inoxydable usiné S1000 Grade T316	1000 MPa	BS EN 10088-3

Traitement de surface

Avantages du traitement P18, traitement anti-corrosion standard :

- ▶ 12-15% de nickel
- ▶ Traitement sans composé hexavalant
- ▶ Epaisseur de 8 à 13 microns
- ▶ Résistance à la corrosion au brouillard salin pendant plus de 600 heures suivant la norme BS EN 10289

D'autres traitements de surface sont disponibles sur demande (zinc, cadmium, chrome ...)

## AVANTAGES DE L'AUTOCENTRAGE

- ▶ Evite tout risque de désaxage
- ▶ Facilite la mise en place
- ▶ Permet le maintien en cas de mouvement

