



HUTCHINSON®

We make it ***possible***

ÉTANCHÉITÉ DE PRÉCISION MÉDICAL



Fabrication dans nos usines, garantie d'origine



**GROUPE HUTCHINSON**


> 44.000
employés


25
pays


100
sites


217 M€
R&D


> 4.314 M€
chiffre d'affaires

www.hutchinson.com

Leader mondial de l'étanchéité de précision, Hutchinson développe et fabrique des solutions standards et sur-mesure telles que joints toriques, bagues quadrilobes, bagues BS et joints de forme.

De la formulation et production des mélanges, à la conception et fabrication des pièces en petites ou grandes séries, tout est réalisé en interne.

SÉCURISEZ VOTRE PRODUCTION

Ouvrant pour la santé des utilisateurs, l'industrie médicale a besoin de partenaires fiables capables de répondre aux normes et réglementations et de garantir l'origine de leurs produits.

Plus critique encore que dans d'autres secteurs, l'étanchéité doit être réalisée sans qu'aucune contamination ne vienne altérer le cycle de fabrication, pour la santé et la sécurité des patients.

Nos équipements de lavage et nos salles propres (niveau ISO 7 selon norme ISO 14644-1) permettent de répondre aux différents niveaux d'exigence de propreté (ex : norme ISO 15001:2010): sachets de conditionnement propres, anti UV et conformes aux exigences des règlements CE N°1935/2004 et FDA21 CFR177-1520.

La qualité et l'expertise Hutchinson permettent d'assurer une étanchéité optimale des applications, évitant les temps d'arrêt et prolongeant la durée de vie des installations.



Gage de qualité et de fiabilité : nos usines de production sont certifiées ISO 9001, ISO 140001, ISO 50001 et OHSAS 18001.

SOLUTIONS D'ÉTANCHÉITÉ



JOINTS TORIQUES

- > Large gamme dimensionnelle standard sur stock
- > Normes dimensionnelles (AS568, BS1806, Bague R...)
- > Options disponibles : traitements de surface, propreté, traçabilité par micro-gravage



SOLUTIONS SUR-MESURE

- > Développement selon spécifications
- > Mélanges et solutions optimisant l'assemblage, les frottements...
- > Essais de caractérisation et de vieillissement dans nos laboratoires
- > Calculs par éléments finis



BAGUES BS

- > Bagues adhésiées métal-caoutchouc pour l'étanchéité des brides dans les applications utilisant des gaz ou des liquides, jusqu'à 2000 bars
- > Rondelle métallique : nombreux métaux et revêtements anticorrosion
- > Caoutchouc : mélanges standards et spécifiques

- > Large gamme de mélanges : NBR, FKM, EPDM, HNBR, ACM, AEM, IIR, CR, VMQ, FVMQ...

- > Dureté de 50 à 98 Sh A
- > Températures de -50 °C à +250 °C
- > Basse ou haute pression



MÉLANGES ELASTOMÈRE POUR L'INDUSTRIE MÉDICALE

Nous disposons d'une gamme de mélanges homologués FDA et USP classe VI pour des applications non invasives classe 1 (exclues DM classe 2a, 2b et 3).

	6EP1862	7EP1197	EP851	EP856	9EP2094	7PD1612	DF801	6SL2136	6SL2065	7SL1746
Famille	EPDM	EPDM	EPDM	EPDM	EPDM	NBR	FKM	Silicone	Silicone	Silicone
Couleur	Noir	Noir	Noir	Noir	Noir	Noir	Noir	Blanc	Bleu tr.	Rouge
Dureté Sh.A	60	70	80	80	91	75	78	63	64	71
TR10 (°C)	-50	-46	-46	-46	-46	-24	-14	-45	-45	-45
DRC* (%)	18	12	12	15	10	15	18	28	22	10
T°C mini	-55	-50	-50	-50	-45	-30	-25	-50	-50	-50
T°C maxi prolongé	+130	+140	+140	+140	+140	+100	+200	+200	+200	+200
T°C maxi pointe	+175	+175	+175	+175	+170	+130	+250	+225	+225	+225
FDA	✓	✓		✓		✓		✓	✓	
USP Cl. VI		✓								

* Conditions de DRC ISO 815-1 :

EPDM 24h à 150°C, NBR 24h à 125°C, Silicone 72h à 150°C, FKM 72h à 200°C



Certificats de conformité disponibles sur demande





HUTCHINSON®



SITES MONDIAUX



AGENCES COMMERCIALES

► EUROPE

Château-Gontier - FRANCE
oring@hutchinson.com

Mannheim - ALLEMAGNE
info.mannheim@hutchinson.com

► AMÉRIQUE DU NORD

Auburn Hills, Danielson, Houston
- ETATS-UNIS
seal@hutchinsonNA.com

► AMÉRIQUE DU SUD

Monte Alto - BRÉSIL
precision@hutchinson.com.br

► ASIE

Suzhou, Wuhan, Beijing, Chongqing - CHINE
oring.sales@hutchinson-suzhou.cn

Chennai - INDE
oring.india@hutchinson.com

Tokyo - JAPON
oring.sales@hutchinsonjapan.com

Bangkok - THAILANDE
oring.thailand@hutchinson.com

www.oring.hutchinson.fr
oring@hutchinson.com