



HUTCHINSON®



We make it **possible**

Mélanges FFKM

Adaptés aux conditions extrêmes

Pour une étanchéité à toute épreuve



Fabrication dans nos usines, garantie d'origine

L'ÉTANCHÉITÉ EXTRÊME

Leader mondial de l'étanchéité de précision, Hutchinson développe et fabrique des solutions standards et sur-mesure de joints toriques, bagues BS, joints de forme etc.

Nos FFKM ont été conçus pour résister à des conditions d'utilisation extrêmes. Ils sont recommandés pour un usage à températures élevées ou en contact avec des agents chimiques agressifs. Grâce à leurs propriétés, les FFKM réduisent la maintenance et optimisent le fonctionnement de vos installations et lignes de production à long terme.

Pour une qualité optimale, nous concevons des solutions d'étanchéité adaptées à vos spécifications et produisons toutes nos pièces dans nos usines.

AVANTAGES TECHNIQUES

- ▶ Résistance extrême aux agents chimiques (proche du PTFE)
- ▶ Résistance extrême aux hautes températures
- ▶ Très bonne DRC à haute température
- ▶ Dégazage minime sous vide poussé
- ▶ Rigidité diélectrique élevée
- ▶ Gonflement chimique réduit
- ▶ Fluage inférieur à celui du PTFE

Mélange	Famille	Vulcanisation	Couleur	Dureté	DRC*	TR10	Temp. max
ST 8010	FFKM	Peroxyde	Noir	80	15%	-3°C	250°C
CR 8410	FFKM	Bisphénol	Noir	80	30%	-3°C	275°C
HT 8510	FFKM	Peroxyde	Noir	85	20%	+1°C	320°C

* Conditions de DRC : 70h à 200°C

APPLICATIONS FRÉQUENTES

- ▶ Procédés chimiques et pétrochimiques
- ▶ Pompes, vannes, filtration, garnitures mécaniques
- ▶ Fabrication de semi-conducteurs
- ▶ Procédés pharmaceutiques
- ▶ Aéronautique et espace