



HUTCHINSON®

We make it *possible*

# FFKM-Werkstoffe

Abdichten unter extremsten Bedingungen



Eigene Fertigung - sichere Dichtung

## EXTREME DICHTHEIT

Als einer der größten Hersteller von technischen Elastomeren und als Teil der TOTAL Gruppe hat Hutchinson FFKM-Werkstoffe für extremste Anwendungen entwickelt. Diese finden Verwendung in unseren O-Ringen und Flanschdichtungen.

Unsere FFKM-Compounds sind ausgelegt für extreme Temperaturen oder zur Abdichtung von hoch aggressiven Medien. Dank der hervorragenden technischen Eigenschaften werden durch die Werkstoffe Ihre Instandhaltungsaufwendungen reduziert was somit zu einem langfristig sicheren Betrieb Ihrer Anlagen beiträgt. Im Gegensatz zu PTFE ummantelten O-Ringen können selbst kleinste Beschädigungen der Oberfläche nicht zum Angriff durch Chemikalien an der Dichtung führen.

Unsere Anwendungstechniker sind Ihnen gerne dabei behilflich die optimale Dichtungslösung für Ihre Einsatzbereiche zu definieren.

## VORTEILE

- ▶ Beste Beständigkeit gegenüber hoch aggressiven Medien
- ▶ Einsatztemperaturen bis zu 320°C
- ▶ Hervorragender Druck Verformungsrest (DVR) bei hohen Temperaturen
- ▶ Hohe dielektrische Festigkeit
- ▶ Besseres Kriechverhalten als PTFE

Compound	Werkstoff	Vulkanisation	Farbe	Härte	DRC*	TR10	Temp. max
ST 8010	FFKM	Peroxid	Schwarz	80 ShA	15%	-3°C	250°C
CR 8410	FFKM	Bisphenol	Schwarz	80 ShA	30%	-3°C	275°C
HT 8510	FFKM	Peroxid	Schwarz	85 ShA	20%	+1°C	320°C

\* Konditionen der DRC: 70h bei 200°C

## EINSATZFELDER

- ▶ Chemische und petro-chemische Anlagen und Rohrleitungen
- ▶ Pumpen und Armaturen
- ▶ Herstellung von Halbleitern
- ▶ Pharmazeutische Industrie
- ▶ Luft- und Raumfahrt