



HUTCHINSON®



We make it *possible*

高低压应用 组合密封圈

内部制造，安全密封



概览

- ▶ 梯形硫化橡胶圈粘合在矩形金属垫圈内侧
- ▶ 尺寸：所有常用的英制标准管螺纹尺寸和许多其他公制尺寸
- ▶ 可应客户要求定制
- ▶ 通过认证：BS EN 10139, BS EN 10083-2, BS EN 10088-3, BS EN 12164 ...

应用

我们的组合密封圈可以适用于不同的市场不同的应用：

- 燃油回路
- 暖通空调
- 液压
- 食品 & 饮料
- 供暖
- 石油 & 天然气



材料

橡胶

我们提供获得各种应用水(ACS, WRAS, DM174, UBA-ELL, W270, BRL-K 17504 class III, ÖNORM, NSF/ANSI61), 食品接触 (FDA, french arrêté 1992)及燃气 (EN549)认证的橡胶

金属垫圈

各种材质，从低碳钢到不锈钢到其他诸如铝，黄铜，高强钢等合金...

主要金属垫圈	抗拉强度 MPa (min)	符合标准
冲压低碳钢CS4 BRH5	540	BS EN 10139
车削低碳钢EN8	540	BS EN 10083-2
冲压不锈钢T316	540	BS EN 10088-2
车削不锈钢T316	540	BS EN 10088-3
车削不锈钢S1000 Grade T316	1000	BS EN 10088-3

表面处理

标准的表面处理为P18镀层，优势在于：

- ▶ 镍含量 12-15%
- ▶ 不含六价铬
- ▶ 厚度 8 to 13 μm
- ▶ 依照BS EN 10289标准，可耐受600小时盐雾

亦可应要求使用其他表面处理（锌，镉，铬...）

自动中心定位密封件的优势

- ▶ 防止偏移
- ▶ 易安装
- ▶ 受控装配

