



HUTCHINSON®
NATIONAL O-RING



We make it **possible**

Mélange FKM V95

Étanchéité de haute performance
pour l'Oil & Gas

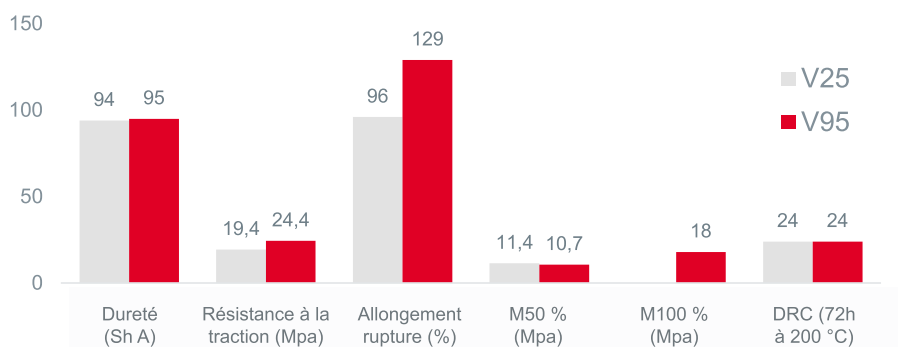


Fabrication dans nos usines, garantie d'origine

V95 - UN FKM ULTRA-PERFORMANT

Leader mondial de l'étanchéité de précision, Hutchinson développe et fabrique des solutions standards et sur-mesure tels que joints toriques, bagues BS et joints de forme.

Pour répondre aux exigences du marché pétrolier, Hutchinson a développé un mélange FKM 95 Shore ultra-performant. Le V95 présente de meilleures performances que le V25 (FKM 92 Sh), référence aux États-Unis.



AVANTAGES

- ▶ Certification RGD H₂S à 400 bar
- ▶ Allongement à la rupture 130 %
- ▶ Excellent niveau de DRC : 24 % (72h à 200 °C)

MÉLANGES CERTIFIÉS AED

Mélange	Famille	Vulcanisation	Dureté (Sh A)	Conditions d'essai
T49/TED	HNBR	Peroxyde	98	1-3 ✓
T48/TED	HNBR	Peroxyde	90	3 ✓
T57/VED	FKM	Bisphénol	90	1-3 ✓
T57/GED	FKM	Peroxyde	90	1-3 ✓
T57/FED	FKM	Peroxyde	90	3 ✓
V95	FKM	Peroxyde	95	1-4-5-6 ✓
T58/VED	FKM	Bisphénol	98	1-2-3 ✓
T58/GED	FKM	Peroxyde	98	1-3 ✓
T58/FED	FKM	Peroxyde	98	1-2-3 ✓

Conditions des tests RGD

Testé sur joint torique n° 312 (15,24 x 5,33)

Norsok M710B - CH₄/CO₂

1. 90/10 ; 150 bar, 100 °C
2. 90/10 ; 150 bar, 120 °C

Total GS PVV 142 03/01 - CH₄/CO₂

3. 80/20 ; 190 bar, 75 °C
4. 80/20 ; 400 bar, 90 °C
5. 80/15 ; 5 % H₂S, 400 bar, 90 °C
6. 80/20, 400 bar, 120 °C

