

ÉTANCHÉITÉ DE PRÉCISION

OIL & GAS



Fabrication dans nos usines, garantie d'origine





www.hutchinson.com

sites

215 M€

R&D

> 4.100 M€ chiffre d'affaires

Depuis 160 ans, Hutchinson conçoit, développe et produit des solutions caoutchouc haute performance pour les secteurs de l'automobile, de l'aérospace et de l'industrie. Il s'est imposé comme leader mondial et garantit votre tranquillité d'esprit.

Actif dans l'industrie de l'énergie onshore et offshore depuis plus de 30 ans, Hutchinson offre des solutions techniques pour contrôler les mouvements, les vibrations, les chocs et pour garantir l'étanchéité.

Une société du groupe TOTAL TOTAL



FABRICATION DANS NOS USINES, GARANTIE D'ORIGINE

> 43.000

employés

pays

Nous développons des solutions d'étanchéité telles que des joints toriques, bagues bimatière BS et PFS pour la première monte et la maintenance du secteur pétrolier.

Elles sont adaptées au raffinage, ainsi qu'en amont aux équipements de forage, vannes, pompes, BOP et éléments de sécurité.

Toutes nos pièces sont fabriquées dans nos usines, garantie d'origine.

Conçues pour répondre aux exigences de l'industrie pétrolière, nos baques d'étanchéité offrent fiabilité et sécurité sur le long terme.



50 millions de joints toriques Hutchinson sont assemblés chaque année dans des équipements de forage et de prospection pétrolière.



SOLUTIONS D'ÉTANCHÉITÉ







JOINTS TORIQUES

Mélanges élastomère compatibles avec les produits pétroliers (gaz naturel, carburants, huiles, naphta...) et autres produits chimiaues

- > De 60 à 98 Shore A
- À basses ou à hautes pressions
- > Températures de -40 °C à +250 °C

SOLUTIONS SUR-MESURE

Développement selon vos spécifications

- Mélanges et solutions optimisant l'assemblage, les frottements...
- Essais de caractérisation et de vieillissement dans nos laboratoires
- > Calculs par éléments finis

BAGUES PFS

La bague PFS optimise l'étanchéité des conduites et valves.

Elle offre une sécurité des opérations, une protection des équipements accrue, une réduction de la maintenance et des temps d'arrêt.

Avantages de la PFS par rapport aux joints spiralés :

- > Compression maîtrisée
- > Températures de 40 °C à 220 °C
- Résistance aux manipulations de terrain
- › Bague réutilisable
- > Résistance aux pics de pression
- > Facilité d'installation

BANC D'ESSAI RGD

Test simultané de 24 joints toriques, selon toutes les normes internationales (Norsok M710B, ISO 23936-2, NACE TMO) et les spécifications telles que Total GS PVV142

- > Jusqu'à 400 bar
- > Température : 200 °C
- > Fluides : CO₂ ou CO₂ / CH₄ dans toutes les proportions

MÉLANGES CERTIFIÉS AED

Mélange	Famille	Vulcanisation	Dureté (Sh A)	Conditions d'essai
T49/TED	HNBR	Peroxyde	98	1-3 🗸
T48/TED	HNBR	Peroxyde	90	3 🗸
T57/VED	FKM	Bisphénol	90	1-3 🗸
T57/GED	FKM	Peroxyde	90	1-3 🗸
T57/FED	FKM	Peroxyde	90	3 🗸
V95	FKM	Peroxyde	95	1-4-5-6 🗸
T58/VED	FKM	Bisphénol	98	1-2-3 🗸
T58/GED	FKM	Peroxyde	98	1-3 🗸
T58/FED	FKM	Peroxyde	98	1-2-3 🗸

De nombreux autres mélanges NBR, HNBR et FKM conviennent également aux applications pétrolières. Certains sont disponibles sur stock.

Conditions des tests RGD

Test effectué sur joint torique n^0 312 (15,24 x 5,33)

Norsok M710B - CH₄/CO₂ 1. 90/10; 150 bar, 100 °C 2. 90/10; 150 bar, 120 °C

Total GS PVV 142 03/01 - CH₄/CO₂ 3. 80/20; 190 bar, 75 °C

4. 80/20; 400 bar, 90 °C

5. 80/15, 5 % H₂S ; 400 bar, 90 °C 6. 80/20, 400 bar, 120 °C





NATIONAL O-RING





AGENCES COMMERCIALES

EUROPE & CENTRE OUEST

Château-Gontier - FRANCE oring@hutchinson.com +33 2 43 09 23 20

▶ ALLEMAGNE & EUROPE DE L'EST

Mannheim - ALLEMAGNE info@hutchinson.com +49 621 39710

ASIE

Suzhou - CHINE oring.sales@hutchinson-suzhou.cn +86 0512 85188298 (8862)

NAFTA

Danielson, CT - ÉTATS-UNIS Houston, TX - ÉTATS-UNIS sales@hutchinson-seal-mexico.com +1832 243 4644

▶ BRÉSIL & MERCOSUR

Monte Alto, SP - BRÉSIL precision@hutchinson.com.br +55 16 3244 3500